

Engineering

journal homepage: www.elsevier.com/locate/eng



Views & Comments

乘坐 21 世纪 40 年代的高铁旅行而归

Ignacio Barron

Director of International Union of Railways (UIC) Passengers and High Speed Department

在实施高铁建设计划的时候,经济效益和社会效益 的平衡是决策制定中需要考虑的一个重要因素。因此, 高铁主要部件全寿命周期成本的考量尤为必要。显而 易见,高铁系统中每个部件寿命的延长时间是整个高 铁系统全寿命周期成本的直接指标,以铁道车辆为例, 部件寿命的延长时间会受诸多因素影响:列车的类型、 部件的种类、运营的模式、基础设施、维护保养及其 费用、技术变革等。

欧洲高铁系统中铁道车辆的寿命周期通常是30年 (可能是基于经济视角,或者是根据其他类型铁道车辆 的情况推断得出),而日本高铁系统中铁道车辆的寿命 周期一般只有17年。两者寿命周期长度的巨大差异是由 于列车外壳的疲劳程度不同:日本高铁线路(新干线)的 隧道横截面非常狭窄,所以列车每次经过地下隧道时, 会引起严重的增压和减压。同样,飞机上也会发生类似 的情况,因此需要适当地降低飞机客舱内部的气压。列 车承受的压力反复变化,每天周期循环数百次,使得 仔细检查分析新干线列车的疲劳现象尤为必要,也通 常会导致列车组的定期更新。

列车组的不断更新之所以可保证新技术应用的几乎不间断性,是因为任何可能出现的创新都能得以较快应用。此外,列车组的更新会对维护保养措施产生影响(并且最终影响到维护保养费用),如大型维护保养操作次数的减少等。其更新除了要制定回收利用材料计划外,还需要一项精准的投资计划,因为回收利用的高铁列车组尚未用于其他用途或者供其他国家使用。

欧洲基础设施的主要特性和运营状况都能够延长高

铁的寿命周期,因此,铁道车辆需要进行"提升",或者在其运行到一半寿命周期时,进行彻底检查。随着1981年欧洲第一列高铁开通,目前绝大部分列车组已相当陈旧。在一些国家,如法国,铁路系统正采取措施,以延长列车组寿命,使其达到40年甚至更长的寿命周期。无论如何,问题在于如何更新那些从1981年起就投入运营的约100辆列车组,以及1989年起投入运营的110多辆列车组。

下列数据能够反映这一问题的重要性: 欧洲一家制造商每月可以为一个固定运营商提供一到两列列车(有时在特殊情况下更多),包括测试和审批确认阶段的时间。在欧洲,标准高铁列车(长200 m,座位350~400个,设计时速300~330 km·h⁻¹)的成本一般为3000万~3200万欧元(20年前,类似列车的成本为2200万欧元)。这类列车在正常情况下(每年行驶约500 000 km)运营时,每列列车的维护保养成本为每年100万~120万欧元。

显然,欧洲部分运营商发现:在高铁网络和服务呈扩张趋势时更新大部分列车组实为不易,尤其在面临其他交通方式的挑战时更是如此。

现在来看中国在高铁线路、列车组、服务和车站等方面做出的一系列令人印象深刻的改革。中国铁路系统运作者(运营商、产业部门与政府)用15~20年时间构建了他们自己的高铁理念,并且准备好了他们自己的技术。通过总结中国自己的铁路运营经验,以及学习国外其他高铁系统的经验,创造了新技术、新产品以及新的高铁理念。2008年8月高铁投入运营时,一切准备就绪。如今,在短短不到8年的时间里,全长21 000多千米的

2095-8099/© 2016 THE AUTHORS. Published by Elsevier LTD on behalf of Chinese Academy of Engineering and Higher Education Press Limited Company. This is an open access article under the CC BY-NC-ND license (http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/4.0/). 英文原文: Engineering 2016, 2(3): 292–293

引用本文: Ignacio Barron.Coming Back from a Trip on High-Speed Trains in the 2040s. Engineering, http://dx.doi.org/10.1016/J.ENG.2016.03.020

新高铁线路正以200~300 km·h⁻¹的速度投入运营。此外,10000多千米的高铁线路正在建设当中。

与其他交通工具相比,高铁车辆的特征之一是由各类材料系列组装的车辆产量相对较低。相较之下,飞机制造厂的产量可达数千架飞机,汽车制造厂的产量可达数十万辆汽车。然而,就高铁而言,100辆列车意味着需要大批量的生产。高铁车辆的低产量极大程度地限制了其设计、制造以及规模经济下不同应用产生的费用。

中国铁路系统运营了1600多列高铁,并且运营年限都少于8年。考虑到欧洲高铁在类似情况下(虽然规模存在差异)正在发生的事,那30年后中国铁路将发生什么样的变化?高铁线路更长,交通更加发达,并且高铁列车组的规模将更加壮大,对其需求也将扩大,但会有使

用年限的问题。那时中国铁路将有义务进行1600多列高 铁列车组的更新,而全无高铁问世时的欣喜。

这个问题的答案应取决于高铁的主要工作理念。在 高铁运营计划中需要考虑的核心要素是关注服务顾客 (和社会)以及对其未来表现的必要的考量和预测。从这 点来看,确定高铁设备、车站、基础设施以及铁道车辆 的实际需要应作为长期投资计划的起点。

技术革新将在整个高铁运营过程中起到重要作用。 中国铁路部门有力地推动了铁路公司、大学、研究所和 相关产业的革新和发展。精心计划这些列车组的更新, 会带来一个不错的机遇,由此将促进长久的发展,增强 高铁的竞争力,同时确保其生存以及在未来旅客运输市 场上的重要作用。