Contents lists available at ScienceDirect

Engineering

journal homepage: www.elsevier.com/locate/eng

Editorial

稀土永磁材料专题主编寄语

李卫

Division of Functional Materials, Central Iron and Steel Research Institute, Beijing 100081, China

稀土永磁材料已广泛应用于能源、信息通信、汽车工业、电子工程、生物医学工程等领域。中国不仅是全球已探明稀土储量最大的国家，而且已成为世界上最大的稀土及稀土材料生产基地和应用市场。2018年，中国烧结钕铁硼磁体毛坯产量约15.7万吨，占世界总产量的85%以上，其中出口2.69万吨，稀土永磁在国际新兴产业中的地位越发重要，影响力越来越大。

随着低碳经济的快速发展，风力发电、混合动力和纯电动汽车、节能电器等领域对烧结钕铁硼磁体又提出了新的性能要求，为解决原材料价格上涨的问题，同时促进稀土资源的高效利用，研究开发“双高”永磁新材料（即具有高磁能积和高矫顽力）和低成本永磁新材料，成为满足稀土永磁材料在新兴领域应用的热点。近年来，国内外在高性能稀土永磁材料、重稀土减量技术、热压/热流变技术、废旧磁体回收利用等方面取得了较大的进展。

本期稀土永磁材料专题包括8篇论文，主要内容涵盖了稀土永磁领域的最新研究进展，包括5个方向，即：①磁性能的提升；②稀土资源的合理、平衡利用；③稀土永磁材料的回收利用；④稀土永磁材料微观结构和磁性能的先进表征；⑤新型永磁材料的探索等，有助于人们对稀土永磁材料的深入理解。

感谢论文作者对本期文章的贡献，感谢审稿人的无私奉献和高度责任感。本期稀土永磁材料专题得到了中国工程院的大力支持，我们很荣幸能与*Engineering*期刊编辑团队密切合作，非常感谢他们为本期专题出版所付出的辛苦与努力。

2095-8099/© 2020 THE AUTHORS. Published by Elsevier LTD on behalf of the Chinese Academy of Engineering and Higher Education Press Limited Company.
This is an open access article under the CC BY-NC-ND license (http://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/4.0/).
英文原文: Engineering 2020, 6(2): 101
引用本文: Wei Li. Editorial for the Special Issue on Rare Earth Permanent Magnets. *Engineering*, https://doi.org/10.1016/j.eng.2019.12.010